

表面粗糙度测量仪 (SHT-180)

表面粗糙度测量仪适用于实验室和生产现场，可测量多种机加工零件的表面粗糙度，包括平面、斜面、外圆柱面，曲面，小孔，沟槽及车轴等，根据选定的测量条件计算相应的参数，在液晶显示器上清晰地显示出测量结果和轮廓图形。



主要特点:

- 1、机电一体化设计，体积小，重量轻，使用方便；
- 2、高精度电感传感器；
- 3、采用 DSP 芯片进行控制和数据处理，速度快，功耗低；
- 4、GAUSS 滤波器；
- 5、128×64 点阵 OLED 液晶屏
- 6、内置锂离子充电电池及充电控制电路，容量高、无记忆效应，连续工作时间大于 20 小时；
- 7、具有自动关机、记忆及各种信息；
- 8、可选配曲面传感器、小孔传感器、测量平台、接长杆等附件
- 9、兼容 ISO、DIN、ANSI、JIS 多个国家标准；
- 10、系统语言可中英文切换，开机默认中文系统
- 11、单位可按顺序更改：工制→英制；默认值为工制。

技术参数：

| 名称 | | 内容 |
|--------------------------|---------|----------------------------------|
| 测量范围 | Z 轴(垂直) | 200 μ m |
| | X 轴(水平) | 15mm |
| 分辨率 | Z 轴(垂直) | 0.01 μ m/±20 μ m |
| | | 0.02 μ m/±40 μ m |
| | | 0.04 μ m/±80 μ m |
| 测量项目 | 参数 | Ra、Rq、Rsm、Rsk、Rz、Rt、Rp、Rv、Rc、Rco |
| | 标准 | ISO,ANSI,DIN,JIS |
| | 图形 | 支承率曲线,粗糙度轮廓,直接轮廓 |
| 滤波器 | | GAUSS 滤波器 |
| 取样长度(<i>l</i> r) | | 0.25,0.8,2.5mm |
| 评定长度(<i>l</i> n) | | $L_n = l_r \times n$ n=1~5 |
| 传感器 | 测量原理 | 位移式差动电感式 |
| | 触针 | 天然金刚石,90 锥角,5 μ m 针尖半径 |
| | 测力 | <4mN |
| | 导头 | 硬质合金,滑行方向半径 45mm |
| | 滑行速度 | <i>l</i> r=0.25, Vt=0.135mm/s |
| | | <i>l</i> r=0.8, Vt=0.5mm/s |
| <i>l</i> r=2.5, Vt=1mm/s | | |
| 返回 Vt=1mm/s | | |
| 示值误差 | | 不大于±10% |
| 示值变动性 | | 不大于 6% |
| 电源 | | 内置锂离子充电电池,用 DC5V,800mA 充电器充电 |
| 外形尺寸 | | 158x63.5x46mm |
| 重量 | | 约 300g |
| 工作环境 | | 温度: -20℃ ~ 40℃ 湿度: < 90% RH |
| 储存运输环境 | | 温度: -40℃ ~ 60℃ 湿度: < 90% RH |

测量范围:

| 参 数 | 显 示 范 围 |
|--------------------|--------------------|
| Ra,Rq | 0.005 μ m ~ 16 μ m |
| Rz,R3z,Ry,Rt,Rp,Rm | 0.02 μ m ~ 160 μ m |

标准配置:

| | | | |
|----------------|-----|-------|-----|
| SHT-180 粗糙度仪主机 | 1 台 | 标配传感器 | 1 个 |
| 多刻线标准样块 | 1 块 | 可调支架 | 1 个 |
| 电源适配器 | 1 套 | 说明书 | 1 个 |
| 合格证 | 1 个 | 保修卡 | 1 个 |